Inox 2 lila

Baguette : E 19 9LR 23 DIN 8556
Matériaux: 1.4316
Indication-AWS: E 308 L - 16
Enrobage: Rutile

Ø mm	Long. mm	Ampèrage A	**Art.n°**	Emb.
2,5	300	60-90	**0982 253**	90
3,25	350	80-120	**0982 325 3**	58

Caractéristiques:

- Bonnes caractéristiques de soudure.
- Joint de soudure lisse et propre.
- Bon amorçage.
- Peu de pertes par perles de soudure.
- Laitier facile à enlever.

Mode d'emploi:
La baguette est à employer avec courant continu pôle + et courant alternatif.

Application:
Pour la soudure d'aciers inoxydables et thermoréfractaires dans la construction de voitures, réservoirs, bateaux et appareils. N° de matériaux: 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4312, 1.4325, 1.4541, 1.4550 et pour acier à chrôme thermoréfractaires 1.4001, 1.4016, 1.4057.
Testé et agréé: DB, TÜV

Inox 4 rouge

Baguette : E 19 12 3 LR 23 DIN 8556
Matériaux.: 1.4430
Indication AWS: E 316 L - 16
Enrobage: Rutile.

Ø mm	Long. mm	Ampèrage A	**Art.n°**	Emb.
2,5	300	60-90	**0982 254**	90

Caractéristiques:

- Bonnes caractéristiques de soudure.
- Joint de soudure lisse et propre.
- Bon amorçage.
- Peu de perte par perles de soudure.
- Laitier facile à enlever.

Mode d'emploi:
La baguette est à employer avec courant continu pôle + et courant alternatif.

Application:
Pour la soudure d'aciers inoxydables et thermoréfractaires dans la construction de réservoirs, d'acier, de voitures et d'appareils.
N° de matériaux 1.4301, 1.4308, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4580, 1.4583 convient également pour la soudure entre métaux Inox et Ferro.
Testé et agréé: DB, TÜV

Tableau de comparaison de la qualité du joint de soudure

Déscription	Limite élast. N/mm²	Moment rupt. N/mm²	Elast. Ohm 5%	Résilience ISO VJ
Vert normal	> 440	510-610	> 23	> 47 RT
Bleu universel	> 360	490-550	> 24	> 47 +0°C
Blanc spécial	> 400	510-610	>25	> 80 +20°C
Inox 2 lilas	> 375	590-690	> 35	> 55 RT
Inox 4 rouge	> 390	590-690	> 32	> 55 RT
Inox 29.9 jaune	> 420	750-850	> 20	> 31 RT

MWB - 07/2001 - © - CHAP. 02